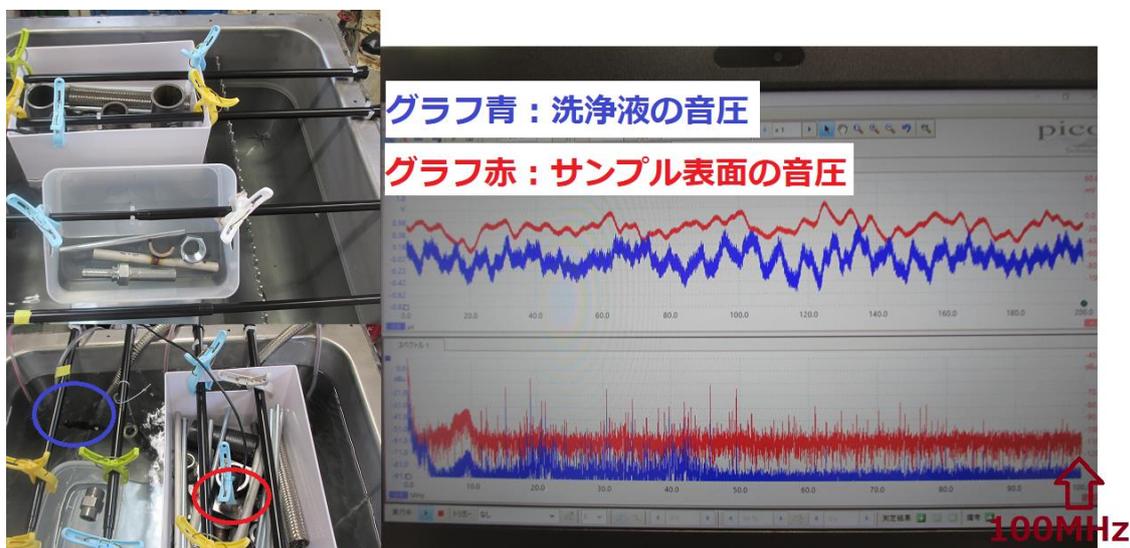


表面残留応力の緩和処理技術 2

2023. 5. 30 超音システム研究所 齊木



超音波発振条件

超音波 1 28kHz 300W 出力 25% 連続ON

超音波 2 38kHz 150W 出力 100% ポンプタイマー接続

ポンプ（脱気ファインバブル発生液循環装置）タイマー制御

ON：28秒 OFF：9秒

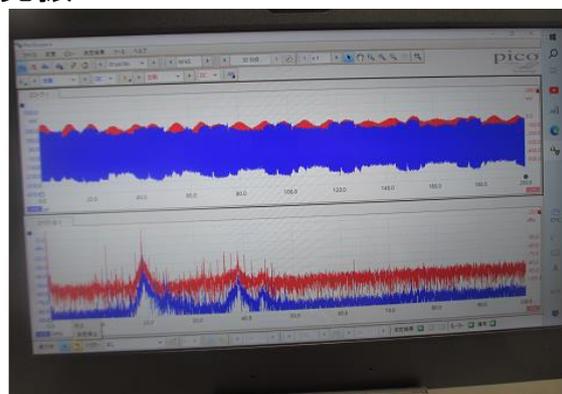
ファンクションジェネレーター

超音波 3 Ch1 プローブ2本接続

矩形波 スイープ発振 9-21MHz

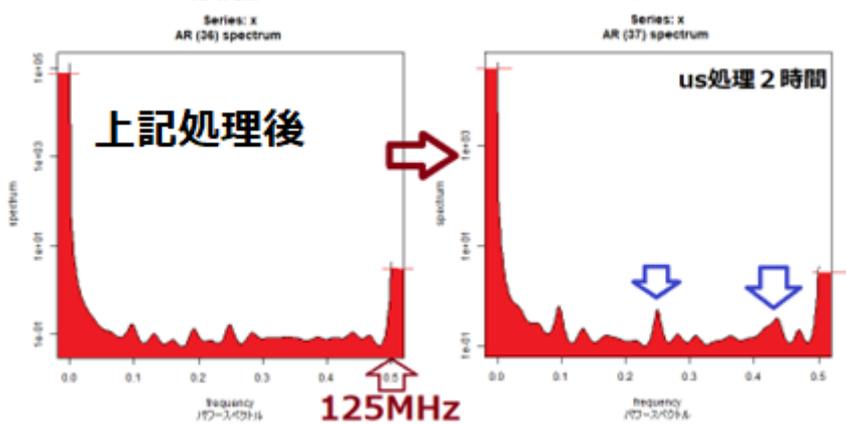
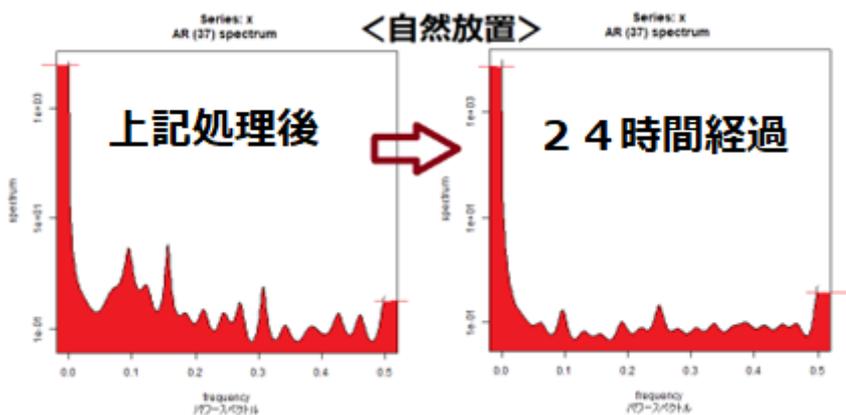
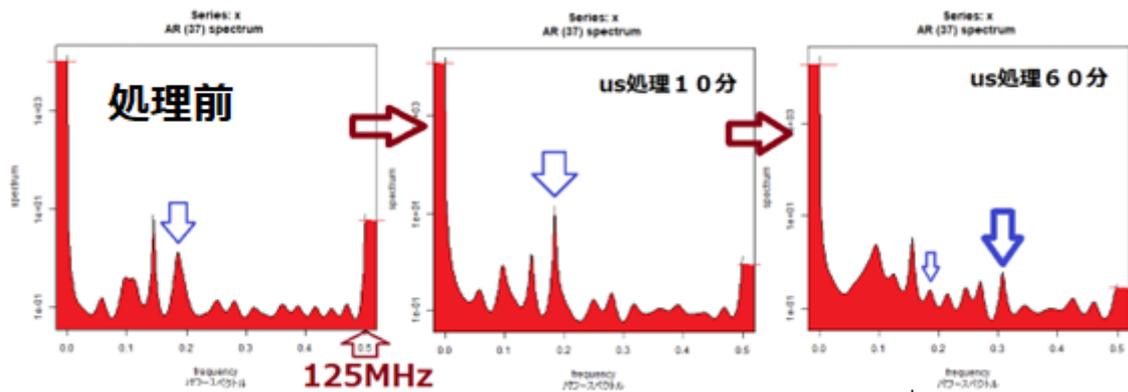
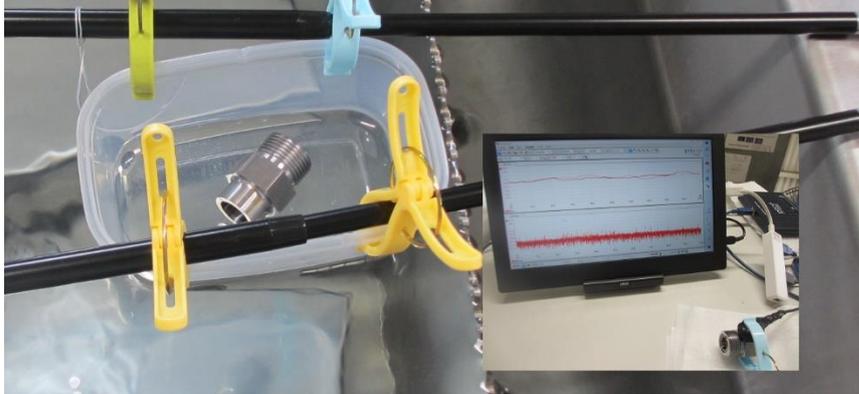
超音波 4 Ch2 プローブ1本接続

矩形波 13.7MHz発振



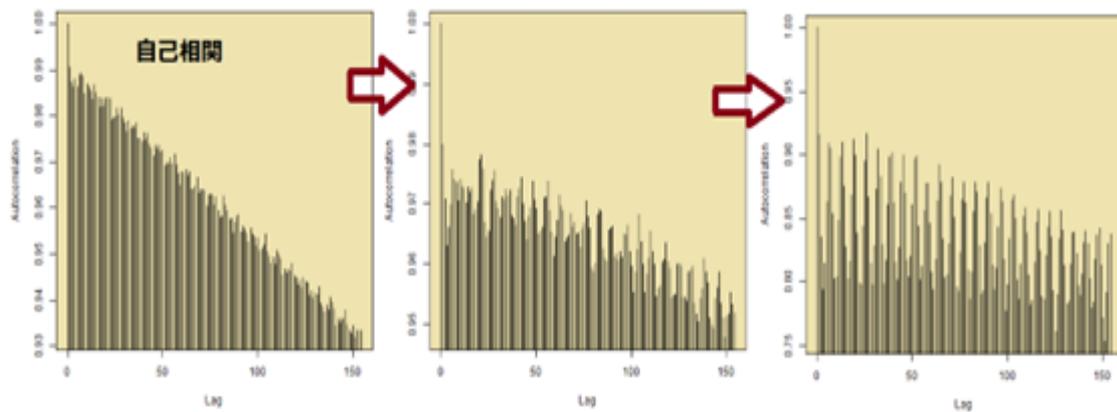
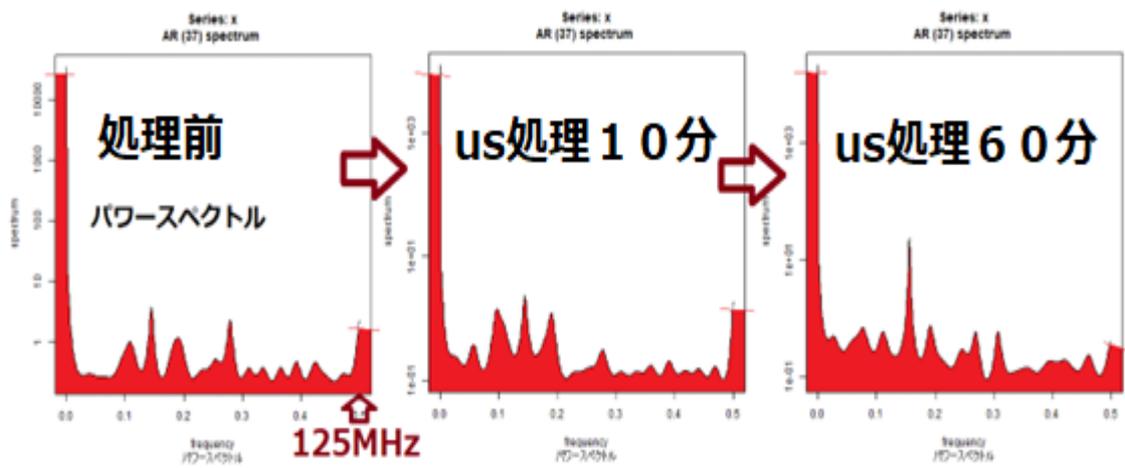
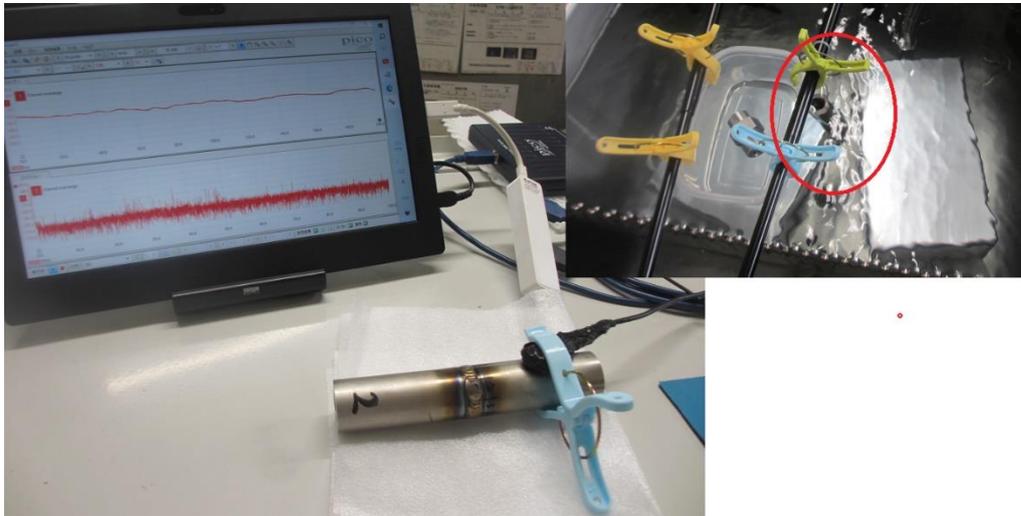
表面残留応力緩和テスト

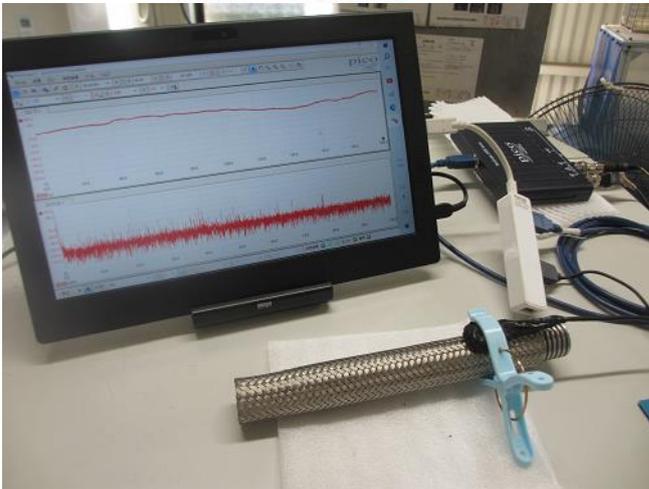
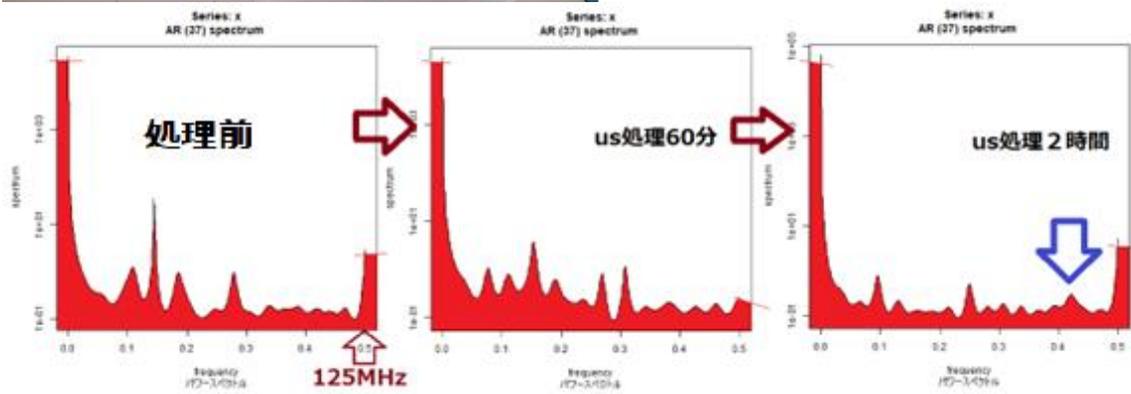
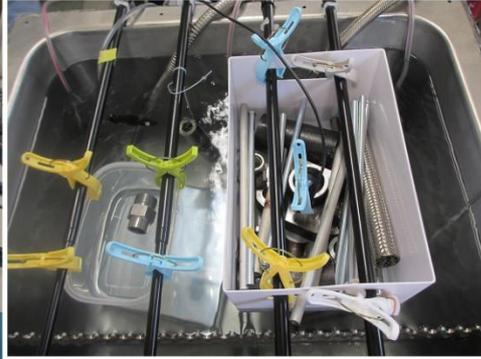
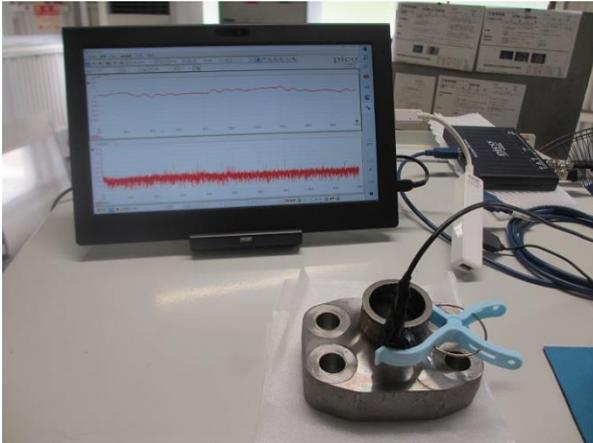
(加工部品を樹脂容器内で処理 バイススペクトル評価)



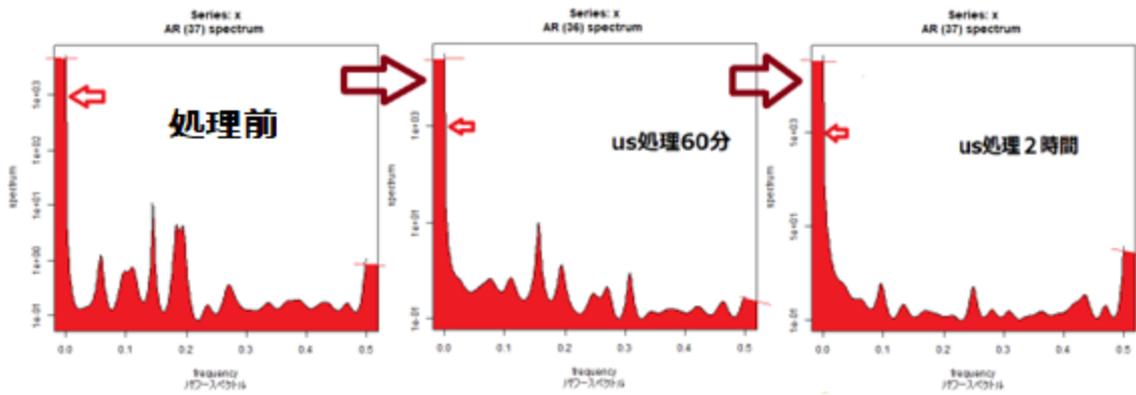
表面残留応力緩和テスト

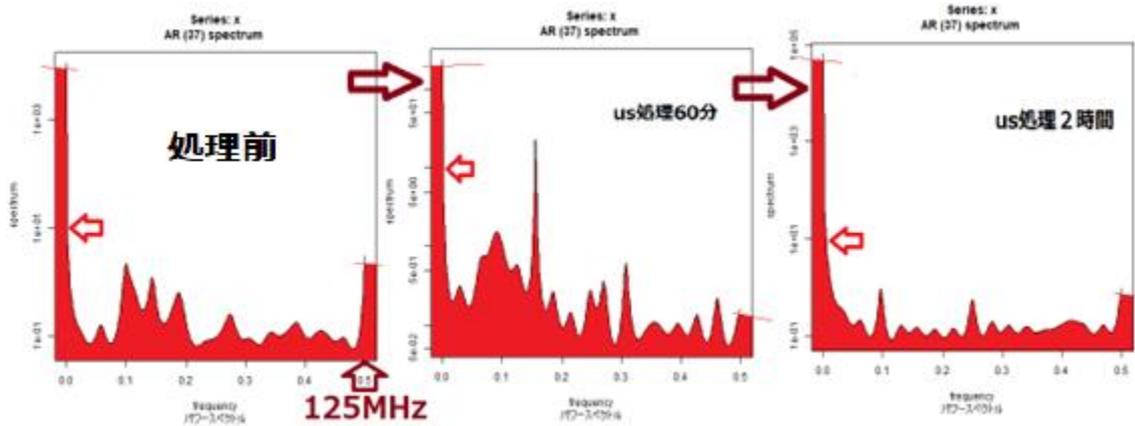
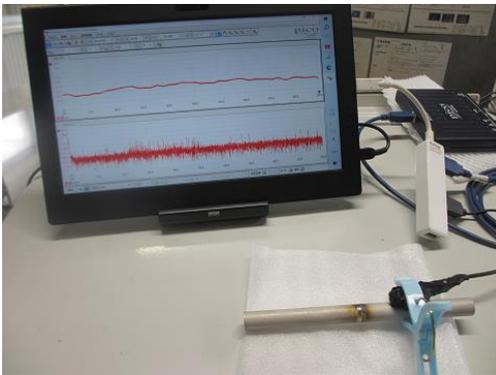
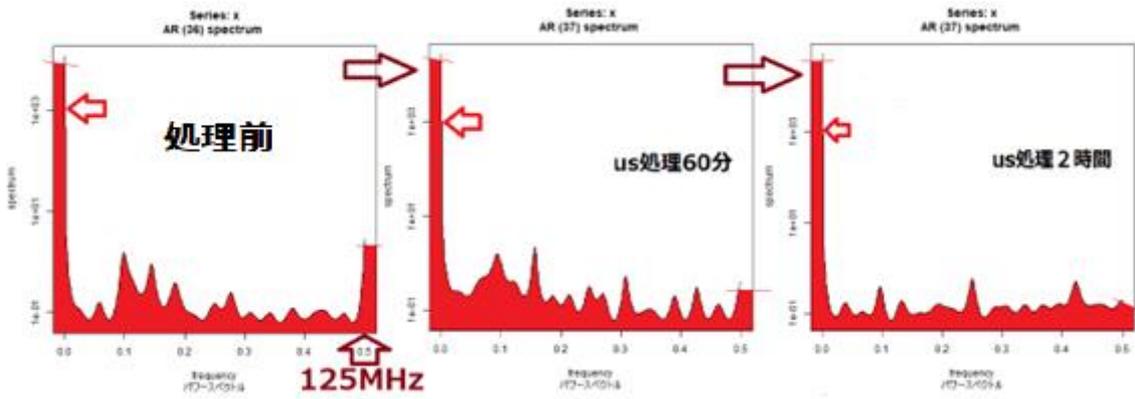
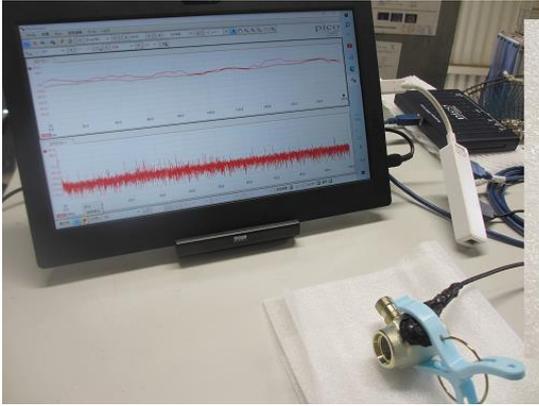
(溶接部品の水中処理 バイススペクトル評価)





表面の超音波測定





以上